



Profil technologique de la pierre  
*Technologien Steinbereich*



**Brembana**

stone technology

## CENTRES D'USINAGE / BEARBEITUNGSZENTREN

## SCIES À PONT / BRÜCKENSÄGE



**CONCEPT**  
Centre d'usinage CNC 3/4 axes  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 3/4 Achsen

**SPEED**  
Centre d'usinage CNC 3/4 axes  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 3/4 Achsen



**SPEED TR**  
Centre d'usinage à commande numérique avec 3 ou 4 axes et table rotative  
3- oder 4-Achsen NC-Bearbeitungszentrum mit Drehtisch

**MAXIMA**  
Centre d'usinage CNC 5 axes  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen



**MAXIMA OF avec/mit VNT**  
Centre d'usinage CNC 5 axes Open Frame avec Système VNT  
5-Achsen NC-Bearbeitungszentrum „Open-Frame“ mit System VNT

**G-REX**  
Centre d'usinage CNC 5 axes  
CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen



**FLEXA**  
Scie à pont 3 axes  
Brückensäge mit 3 Achsen

**FORMAX**  
Scie à pont CNC 5 axes  
CNC-Brückensäge mit 5 Achsen



**SPRINT**  
Scie à pont CNC 5 axes  
CNC-Brückensäge mit 5 Achsen

**GIXA**  
Scie à pont CNC 5 axes  
CNC-Brückensäge mit 5 Achsen

DONNÉES TECHNIQUES SCIE À PONT / TECHNISCHE DATEN: BRÜCKENSÄGE								
	Course des axes Achsenverfahrweg			Rotatifs Rotierend		Puissance du moteur Motorleistung	Diam. max. du disque Max. Sägeblattdurchmesser	Dim. table de travail Abmessung Arbeitstisch
	X	Y	Z	B	C			
Flexa	3600 mm	3600 mm	390 mm	0° - 60°	-	18,5 Kw / 25 Hp	825 mm	3300x1800 mm
Formax	3600 mm	2550 ÷ 7200 mm	600 ÷ 700 mm	+8° - 90°	360°	14,7 Kw / 20 Hp	350 ÷ 625 mm	3620x2000 mm
Sprint	4250 mm	2550 ÷ 7200 mm	600 ÷ 900 mm	+8° - 90°	± 270°	18,5 Kw / 25 Hp	350 ÷ 625 mm	4140x2000mm
Gixa	4250 mm	3000 ÷ 7200 mm	900 ÷ 1400 mm	+8° - 90°	± 270°	25,5 ÷ 31,2 Kw 34 ÷ 42 Hp	400 ÷ 1200 mm	4140x2000 mm

\* Manuel / Manuell

DONNÉES TECHNIQUES CENTRES D'USINAGE / TECHNISCHE DATEN: BEARBEITUNGSZENTREN							
	Course des axes Achsenverfahrweg			Rotatifs Rotierend		Puissance électrobroche Leistung Elektroschindel	Postes de changement des outils Werkzeugplätze
	X	Y	Z	B	C		
Concept	2600 mm	1750 mm	330 mm	-	360°	13,5 Kw / 18 Hp	16
Speed	3800 ÷ 4250 mm	1740 ÷ 7200 mm	420 ÷ 900 mm	-	360°	13,5 Kw / 18 Hp	12 ÷ 104
Maxima	3800 ÷ 4250 mm	2400 ÷ 7200 mm	460 ÷ 2000 mm	± 100°	± 270°	13,5 ÷ 30 Kw 18 ÷ 40 Hp	26 ÷ 180 + 1 (*)
G-Rex	4250 mm	3000 ÷ 7000 mm	900 ÷ 2000 mm	± 100°	± 270°	13,5 ÷ 23 Kw 18 ÷ 30 Hp	11 ÷ ∞ (multiples de/beliebig um je 11 erweiterbar)

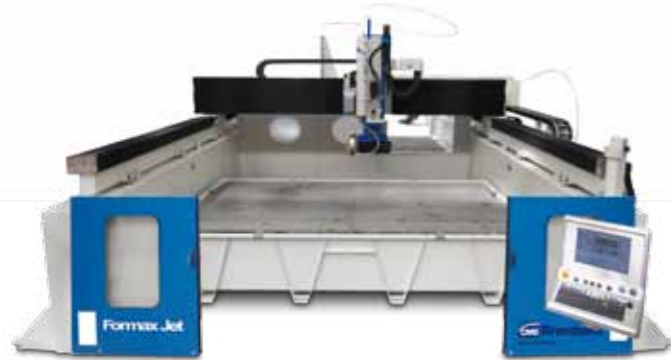
(\*) porte-disque ø 500 mm / (\*) Sägeblatthalterung

# LA GAMME

# DIE PRODUKTPALETTE

## SCIES COMBINÉES WATERJET / SÄGE MIT WASSERSTRAHLSCHNEIDKOPF

## DÉCOUPE AU JET D'EAU / WASSERSTRAHLSCHNEIDEN



**FORMAX JET**  
Scie combinée Waterjet  
Säge mit wasserstrahlschneidkopf



**SPRINT JET**  
Scie combinée Waterjet  
Säge mit wasserstrahlschneidkopf



**EASYLINE**  
Système de découpe au jet d'eau  
Wasserstrahlschneideanlage



**MILESTONE**  
Robot de découpe au jet d'eau  
Wasserstrahlschneideanlage

## LIGNES DE DÉCOUPE AUTOMATIQUES / AUTOMATISCHE SÄGELINIE



**SPRINT RS**  
Ligne de découpe à 5 axes avec rouleaux motorisés  
5 Achsen Automatische Sägelinie mit angetriebenen Rollen



**SPRINT BT**  
Ligne de découpe à 5 axes avec tapis motorisé  
5 Achsen Automatische Sägelinie mit angetriebenen Gurtband



**IDROLINE S**  
Système de découpe au jet d'eau  
Wasserstrahlschneideanlage



**JETPOWER EVO**  
Intensificateur haute pression  
Hochdruckverdichter

### DONNÉES TECHNIQUES SCIES COMBINÉES WATERJET / TECHNISCHE DATEN - SÄGE MIT WASSERSTRAHLSCHNEIDKOPF

	Course des axes Achsenverfahrweg			Rotatifs Rotierend		Puissance du moteur Motorleistung	Diam. max. du disque Max. Sägeblattdurchmesser	Dimensions de la table Abmessungen Arbeitstisch
	X	Y	Z	B	C			
Formax Jet	3600 mm	2550 ÷ 7200 mm	600 mm	+8° - 90°	± 270°	15 kw / 20 hp	350 ÷ 500 mm	4000x2000 mm
Sprint Jet	4250 mm	3200 ÷ 7200 mm	600 mm	+8° - 90°	± 270°	18,5 Kw / 25 Hp	350 ÷ 625 mm	4000x2000 mm

### DONNÉES TECHNIQUES LIGNES DE DÉCOUPE AUTOMATIQUES / TECHNISCHE DATEN - AUTOMATISCHE SÄGELINIE

	Course des axes Achsenverfahrweg			Rotatifs Rotierend		Puissance du moteur Motorleistung	Diam. max. du disque Max. Sägeblattdurchmesser	Dimensions de la table Abmessung Arbeitstisch
	X	Y	Z	B	C			
Sprint Line	4250 mm	3200 ÷ 5200 mm	600 mm	+8° - 90°	± 270°	18,5 Kw / 25 Hp	350 ÷ 625 mm	4200 ÷ 11500 x 2355 ÷ 3200 mm

### DONNÉES TECHNIQUES: SYSTÈME DE DÉCOUPE AU JET D'EAU / WASSERSTRAHLSCHNEIDEN: TECHNISCHE DATEN

	Course des axes / Achsenverfahrweg					Plan d'appui / Auflagefläche
	X	Y	Z	A	B	
Easyline 1010	1000 mm	1000 mm	220 mm	-	-	1210x1225 mm
Easyline 2020	2000 mm	2000 mm	220 mm	-	-	2210x2225 mm
Easyline 2040	4000 mm	2000 mm	220 mm	-	-	4210x2225 mm
Easyline 2060	6000 mm	2000 mm	220 mm	-	-	6210x2225 mm
Milestone 1720	2000 mm	1700 mm	250 mm	600°	± 60°	2700x2050 mm
Milestone 1740	4000 mm	1700 mm	250 mm	600°	± 60°	4650x2050 mm
Milestone 2040	4000 mm	2000 mm	250 mm	600°	± 60°	4650x2350 mm
Idroline S 1720	2000 mm	1700 mm	350 mm	600°	± 60°	2650x2050 mm
Idroline S 1730	3000 mm	1700 mm	350 mm	600°	± 60°	3700x2050 mm
Idroline S 2040	4000 mm	2000 mm	350 mm	600°	± 60°	4650x2050 mm

	Puissance / Leistung	Cylindres / Zylinder	Pression max. d'exercice Max. Wasserdruck	Débit max. d'eau Max. Wasserdurchfluss	Orifice diam. max. Max. Durchmesser Düse	Tension Spannung
Jetpower evo 30 Hp	22,5 KW / 30 HP	2	4150 bar / 60.000 psi	2,5 lpm / 0,66 gpm	0,28 mm	400V +/- 5% 50-60 Hz*
Jetpower evo 60 Hp	45 KW / 60 HP	3	4150 bar / 60.000 psi	5 lpm / 1,32 gpm	0,40 mm	400V +/- 5% 50-60 Hz*



**Façades ventilées**  
Hinterbelüftete Fassaden



**ameublement**  
Innenausbau



**piscines**  
Schwimmbäder



**sol**  
Bodenbelag



**marqueterie et mosaïques**  
Intarsien und Mosaik



**dessus de lavabos et plan de travail des cuisines**  
Bad- und Küchenplatten



**panneaux 3D pour revêtement parois**  
3D Wandpaneele



**sculptures**  
Bildhauerei



**construction - restauration**  
Konstruktion Restaurierung



**seuils de portes, escaliers et appuis de fenêtres**  
Schwellen, Treppen und Fensterbänke



**art funéraire**  
Grabsteinkunst



**mobilier urbain**  
Städtebauliche Gestaltung - Galabau



**architecture et BTP**  
Architektur und Bauwesen



**sculptures**  
Bildhauerei



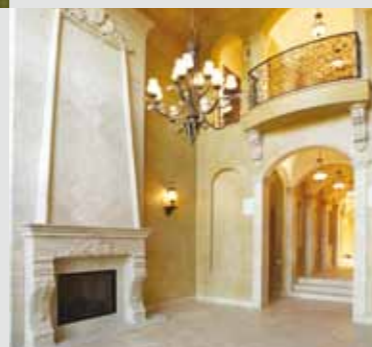
**art funéraire**  
Grabsteinkunst



**mobilier urbain**  
Städtebauliche Gestaltung - Galabau



**ameublement**  
Innenausbau



**cheminées**  
Kamine



**architecture et BTP**  
Architektur und Bauwesen



**escaliers**  
Treppen

Fondée en 1969, C.M.S. SpA est à la tête de CMS Industries, un label qui regroupe deux divisions, avec un chiffre d'affaires consolidé de 100 millions d'Euro, quatre filiales et un réseau commercial et d'assistance clients qui couvre toutes les zones géographiques du monde. CMS Industries produit des centres d'usinage à commande numérique par ordinateur (CNC), des thermoformeuses, des robots de découpe à commande numérique et des systèmes de découpe par jet d'eau. Toutes les machines qu'elle fabrique servent à produire des navettes spatiales, des engins militaires et des avions civils, des voitures de Formule 1, des voitures de compétition et des véhicules routiers, des bateaux participant à la Coupe America et des yachts, des générateurs éoliens, .... Grâce à l'association de la qualité et de la précision d'usinage, CMS est en mesure d'offrir des solutions spécifiques aux différentes exigences de ses clients aptes à couvrir les différentes phases de la production, mais aussi d'optimiser les différents processus de production.

1969 gegründet, ist CMS SpA das führende Unternehmen von CMS Industries, ein Markenname der 2 Abteilungen unter einem Dach vereint, mit einem konsolidierten Umsatz von 100 Millionen Euro, 4 ausländischen Filialen und weltweitem Verkaufnetz. CMS Industries ist in der Herstellung von CNC-Bearbeitungszentren, Thermoformmaschinen, NCSchneiderrobotern und Wasserstrahlschneidesystemen spezialisiert. Das Unternehmen arbeitet auch in Kollaboration mit Unternehmen, die sich mit Fertigung von Raumfähren, Militär- und Zivilflugfahrzeugen, Wettkampf-, Straßen-, Formel-1-Autos, America's-Cup-Booten, Yachten, Windturbinen u.v.a. beschäftigen. Das Kombinieren von Bearbeitungsqualität und -präzision ermöglicht CMS spezifische, den Kundenanforderungen entsprechende Lösungen anzubieten, die nicht nur die unterschiedlichen Produktionsabschnitte decken, sondern auch die einzelnen Bearbeitungsprozesse optimieren.

