

SCIMVEN-0918IE

STONE

brembana impact | venkon

5-Achsen CNC Brückensäge in Monoblockbauweise



Technische Daten sind nicht bindend und können von CMS, ohne vorherige Ankündigung, geändert werden.



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group



CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarktführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie. Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Die SCM Gruppe, fortgeschrittenstes Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten.

CMS wurde im Jahr 1969 wobei das Ziel der Firma von Anfang an im Mittelpunkt ihrer strategischen Entscheidungen stand: die Herstellung von Bearbeitungsmaschinen für die Materialbearbeitung, die sich durch fortschrittliche Technologien auszeichnen und speziell auf die jeweiligen Prozessanforderungen der Kunden abgestimmt sind. CMS versteht sich nicht nur als einfacher Lieferant, sondern auch als Technologiepartner der Kunden, mit dem Anspruch, deren Betriebsprozesse genau kennenzulernen, um die "perfekte" Maschine für moderne Produktionsbedürfnisse zu entwickeln. Basierend auf dieser Philosophie hat CMS sein Angebot im Laufe der Zeit spezifisch auf die verschiedenen Sektoren der Materialbearbeitung, darunter die Bereiche Verbundstoffe, Glas, Stein, Metall und Kunststoff, zugeschnitten. Diese Spezialisierung erfolgte sowohl dank wichtiger technologischer Innovationen, als auch durch den Erwerb führender Unternehmen der verschiedenen Bezugsbranchen. Ein kontinuierliches Wachstum, das auch durch die Zugehörigkeit zur Scm Group gestützt wird. Sie sorgt für die Koordination, Förderung und Weiterentwicklung eines Systems bedeutender Industrieunternehmen mit einer engmaschigen internationalen Präsenz, hohen Investitionen in Forschung und Entwicklung, und Beibehaltung der Grundwerte, die CMS zu einem außergewöhnlichen Technologiepartner machen.

brembana impact | venkon

BEARBEITUNGEN	4-5
BREMBANA IMPACT TECHNOLOGISCHE VORTEILE	6-7
BREMBANA VENKON TECHNOLOGISCHE VORTEILE	8-9
SOFTWARE	10-11



BEARBEITUNGEN



• möbel • küchenarbeitsplatten • einlegearbeiten und mosaik • türstufen, treppen und schwellen



• grabmalarbeiten • außenbearbeitungen • architektonische und dimensionale Bauwerke



BREMBANA IMPACT

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



5 AXSEN CNC BRÜCKENSÄGE IN MONOBLOCKBAUWEISE

Impact ist die richtige Wahl für Betriebe die eine leistungsfähige Maschine mit minimalen Investitionskosten suchen. Sie kann rechtwinklige Schnitte, Bogenschnitte, vertikale oder schräge Schnitte, 3D Profile, Ausfräsungen und Gravuren ausführen. Diese Maschine wird vornehmlich zu Schneiden von Platten aus Marmor, Granit, synthetischen Materialien, Keramik als auch bei der Bearbeitung von Massivstücken oder Blöcken verwendet.

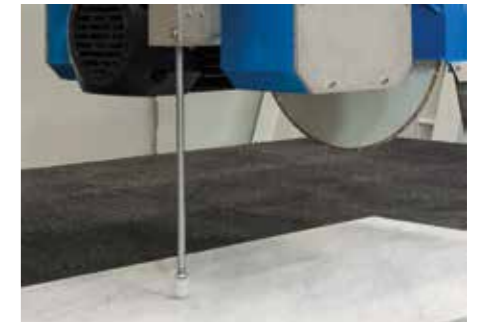
- die Monoblockbauweise erfordert keinerlei Fundamente und minimiert damit die Vorbereitungs- und Inbetriebnahmezeiten
- die kompakte Bauweise erlaubt die Installation in engen Räumen mit Höhenbeschränkungen
- das Maschinengewicht von bis zu 5.700 kg sorgt für größere Stabilität und Präzision bei allen Maschinenoperationen.
- Verkleidungen und vordere Schutztüren sind gemäß den strengsten Sicherheitsbestimmungen für Maschinen in der Steinindustrie. Dies gewährleistet die Sicherheit des Bedienpersonals bei allen Maschinenoperationen.
- die Führung der 3 Hauptachsen erfolgt auf gehärteten, schräg verzahnten Gleitführungen mit Kugelumlaufschlitten. Der Antrieb erfolgt mit bürstenlosen Servomotoren über Zahnstange und Ritzel. Die Schmierung der Führungen erfolgt manuell oder mittels der optionalen automatischen Zentralschmierung.
- die Vakuumvereinzlung (Manipulator) versetzt automatisch geschnittene Werkstücke und minimiert damit den Verschleiß und die Maschinenstillstandszeiten. Der Vakuummanipulator ist ein außerordentlich kompakter Mechanismus mit einer Hebekraft von bis zu 500 kg (optional)
- die OSAI CNC-Steuerung hat einen 21" Touch Screen Monitor
- die Smart Saw Software wurde von CMS entwickelt und gewährleistet eine einfache und benutzerfreundliche Bedienung, vom einfachsten Schnitt bis zu höchst fortgeschrittenen Maschinenbearbeitungen
- zahlreiche Zusatzausstattungen verfügbar, wie z.B. Kipptisch, Kamerasystem zur Plattenerfassung und Schnittoptimierung, Plattendickemessung, Sägeblattvermessung und Sprühleiste zum Abwaschen des Arbeitstisches und der Werkstücke.



AUTOMATISCHE DREHUNG UND SCHWENKUNG DES 5-ACHS KOPFES



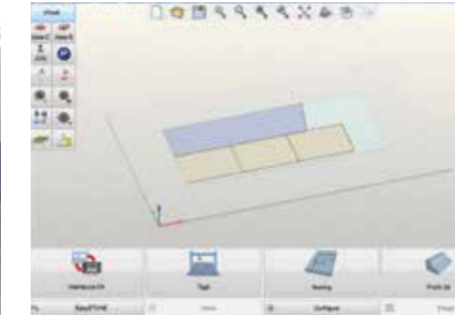
HYDRAULISCHER KIPPTISCH



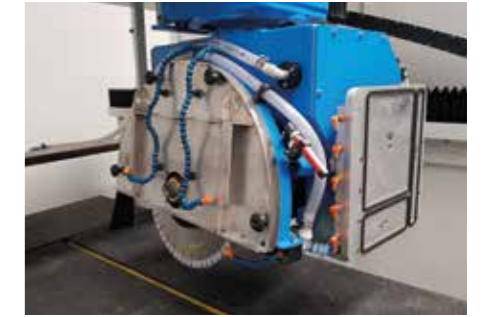
PLATTENDICKEMESSUNG



KOMPAKTE BAUWEISE



SMART SAW SOFTWARE



500 KG VAKUUMVEREINZLUNG / MANIPULATOR

BREMBANA IMPACT: TECHNISCHE DATEN

SÄGEBLATTDURCHMESSER	350 ÷ 625 mm
MAXIMALE SCHNITTtieFE (BEI 90° SÄGEBLATT)	200 mm
MOTORLEISTUNG	13 kW - 16,5 kW (optional)
DREHZAHl MOTOR	0÷4500 U/min (0÷6000 U/min optional)
DREHACHSE (ACHSE C)	± 270° (540°)
SCHWENKACHSE (ACHSE B)	+8° - 90°
X-ACHSE VERFAHRWEG	3800 mm - 54 m/min
Y-ACHSE VERFAHRWEG	2240 mm - 54 m/min
Z-ACHSE VERFAHRWEG	400 mm - 7.7 m/min
ARBEITSTISCH ABMESSUNGEN	3600x2000 mm
ZUSATZTISCH ABMESSUNGEN	3600x500 mm (optional)
PLATZBEDARF FÜR INSTALLATION	6300*x4000x3100 mm
GESAMTGEWICHT DER MASCHINE	bis zu 5.700 kg

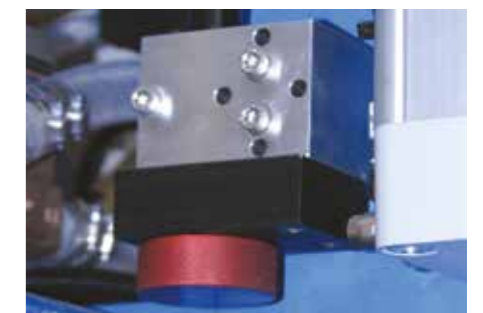
*zzgl. Platzbedarf für die Öffnung des Schaltschranks



FRÄSFUNKTION



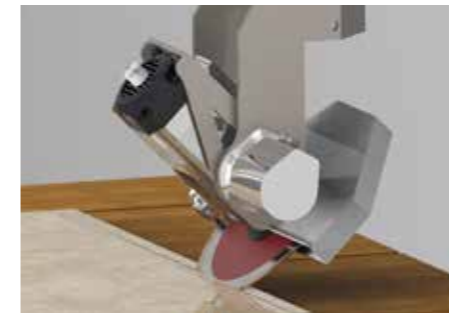
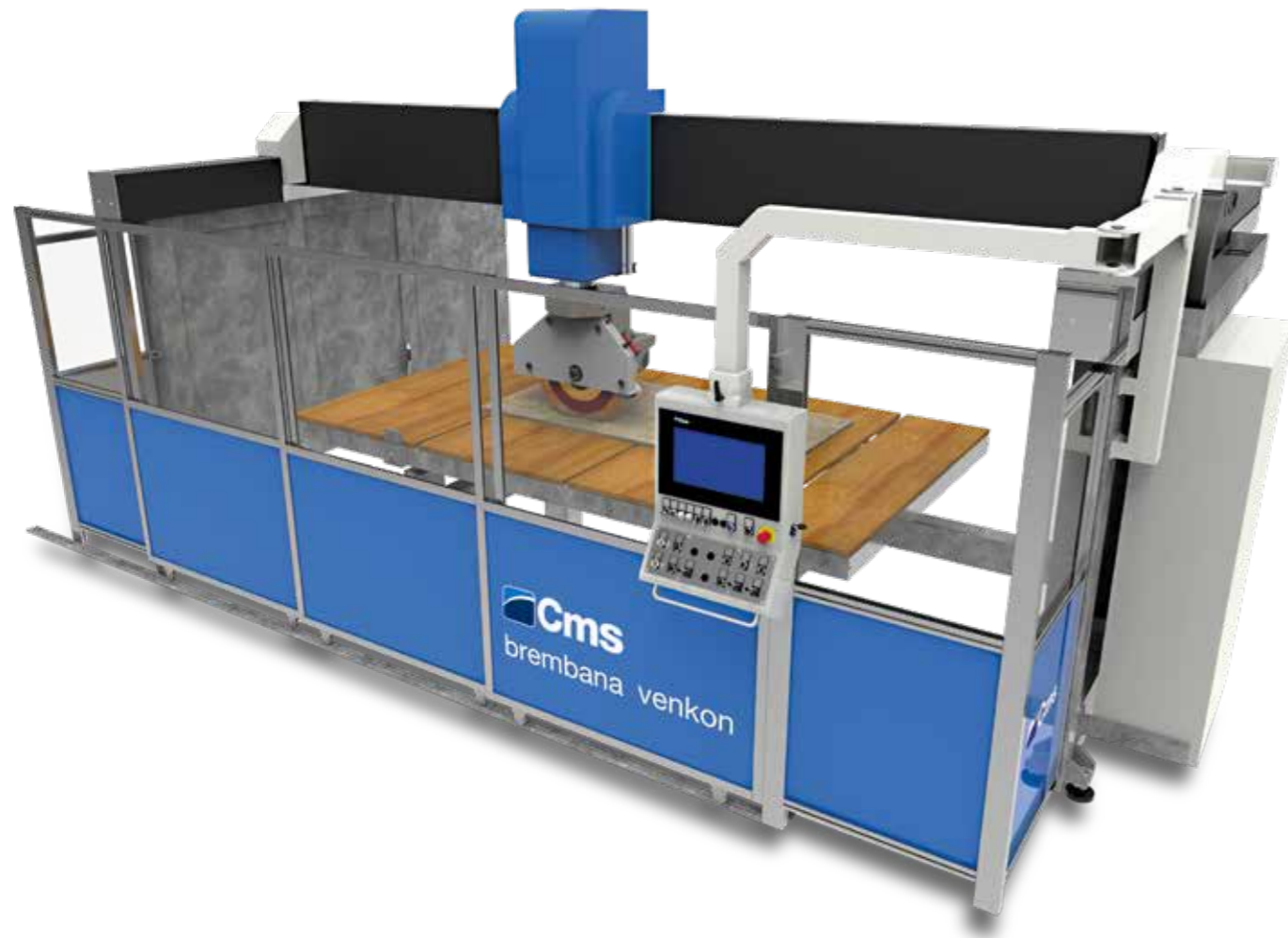
ZUSATZTISCH ARBEITSTISCH



LASER FÜR SCHABLONENABTASTUNG

BREMBANA VENKON

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



45° SCHRÄGSTELLUNG



PLATTENDICKEMESSUNG



KIPPTISCH

BREMBANA VENKON: TECHNISCHE DATEN

SÄGEBLATTDURCHMESSER	350 ÷ 625 mm
MAXIMALE SCHNITTITIEFE (BEI 90° SÄGEBLATT)	200 mm
MOTORLEISTUNG	13 kW (S6)
DREHZAHL MOTOR	0÷5000 U/min
DREHACHSE (ACHSE C)	± 185° (370°)
SCHWENKACHSE (ACHSE A)	0° - 90°
X-ACHSE VERFAHRWEG	3950 mm - 30 m/min
Y-ACHSE VERFAHRWEG	2430 mm - 30 m/min
Z-ACHSE VERFAHRWEG	400 mm - 7.5 m/min
ARBEITSTISCH ABMESSUNGEN	3600x2000 mm
PLATZBEDARF FÜR INSTALLATION	6205*x4075x3120 mm
GESAMTGEWICHT DER MASCHINE	4.200 kg

*zzgl. Platzbedarf für die Öffnung des Schaltschranks

5-ACHSEN CNC SÄGE IN MONOBLOCKBAUWEISE

VENKON ist eine Säge die für Betriebe entwickelt wurde, welche eine einfache Maschine mit einer maximalen Vielseitigkeit bei kleinstem Investitionsbudget benötigen. Sie ist beliebt beim Schneiden von Platten sowohl aus Naturstein als auch synthetischen Materialien und Keramik. Die Maschine führt gerade, vertikale und schräge Schnitte, Bohrungen und Profilarbeiten aus.

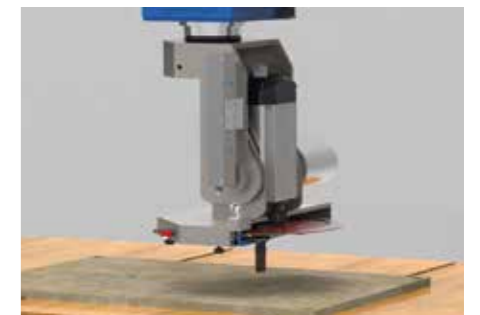
- die Monoblockbauweise erfordert keinerlei Fundamente und minimiert damit die Vorbereitungs- und Inbetriebnahmezeiten
- Grundrahmen und Tisch aus feuerverzinktem Stahl für maximalen Rostschutz
- Verkleidungen und vordere Schutztüren sind gemäß den strengsten Sicherheitsbestimmungen für Maschinen in der Steinindustrie. Dies gewährleistet die Sicherheit des Bedienpersonals bei allen Maschinenoperationen.
- alle Bewegungen werden von bürstenlosen Motoren, in Verbindung mit hochpräzisen Getrieben ausgeführt. Die Führung erfolgt auf gehärteten und geschliffenen Gleitführungen mit Kugelumlaufschlitten. Die Schmierung der Führungen erfolgt manuell oder mittels der optionalen automatischen Zentralschmierung.
- Benutzeroberfläche komplett designed von CMS



SOFTWARE



BEDIENPULT



MOTOR MIT BOHR - / FRÄSFUNKTION

SMART-SAW

SOFTWARE BREMBANA IMPACT

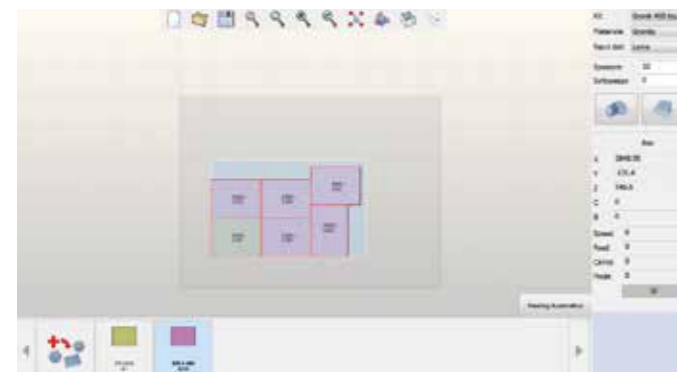
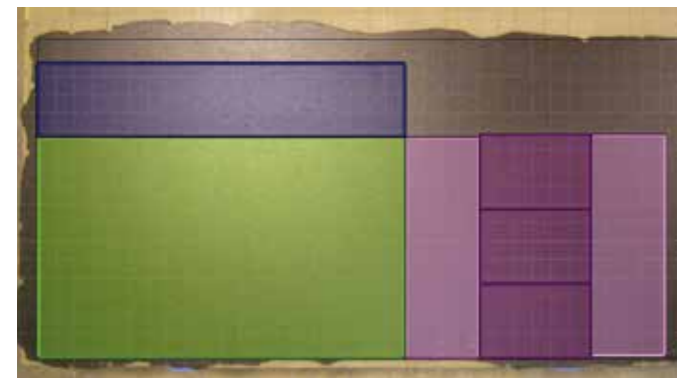
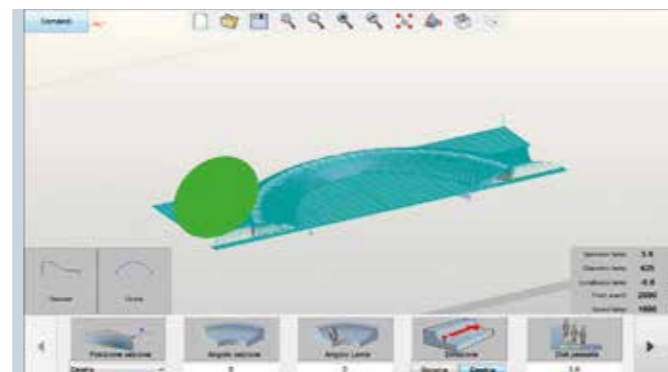
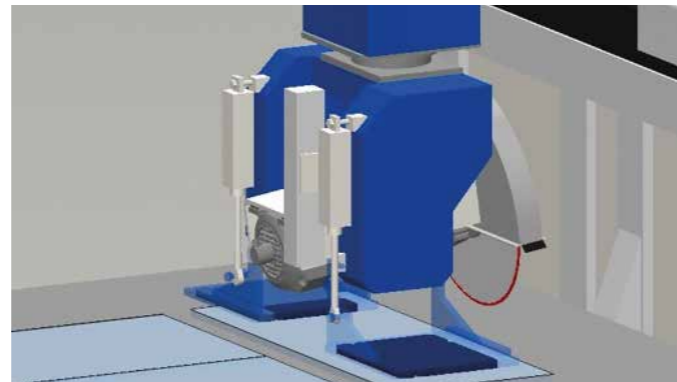
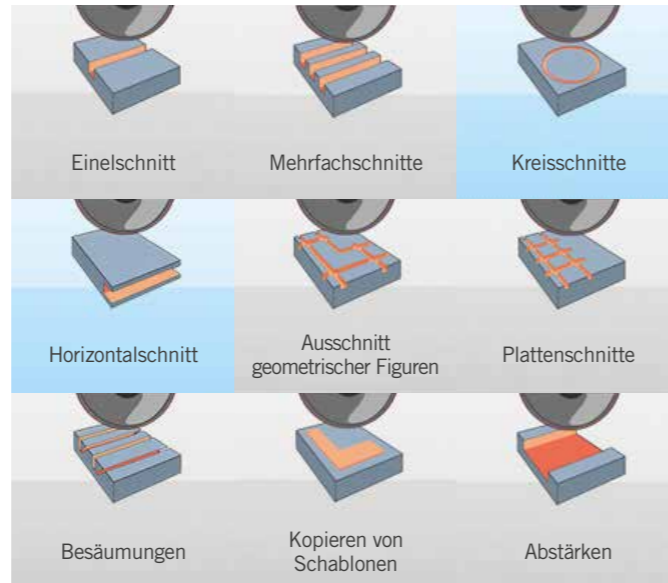
SOFTWARE: SMART SAW

CMS' 30-jährige Erfahrung in der Steinbearbeitung hat zur Entwicklung einer kompletten und benutzerfreundlichen Schneidsoftware geführt.

Zusätzliche zu den Standardbearbeitungen wie z.B. Einzelschnitt, Mehrfachschnitt, Kreisschnitte, horizontale und parametrische Schnitte haben wir zahlreiche weitere Funktionen für das automatische Schneiden von Rohtafeln, Gehrungs- und Schrägkanten (sowohl bei 90° und 45°), Abstärkung von Schablonen, Kalibrierungen oder Ausfräsungen.

Die Maschine kann mit einem automatischen Kamerasystem ausgestattet werden, mit dessen Hilfe Bearbeitungen direct auf der fotografierten Rohplatte positioniert werden können. Mit Auswahl von zusätzlichen weiteren Softwaremodulen ermöglicht man die Ausführung weiterer Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen, 3D Profilierungen (gerade oder gebogen) oder Oberflächenbearbeitungen auf Platten, wie zum Beispiel bürsten, schleifen oder polieren.

Wenn die Maschine mit dem optionalen Vakuummanipulator ausgestattet ist, erlaubt die Software die Optimierung von Schneidsequenzen, ermöglicht die Reduzierung des Verschnittes und minimiert den Eingriff eines Bedieners auf ein Minimum.



E-CMS

SOFTWARE BREMBANA VENKON

SOFTWARE: E-CMS

Die Software wurde komplett von CMS entwickelt um alle in der Steinindustrie typischen Anforderungen auf effizienteste Weise zu bewältigen: Gerade (vertikal oder geneigt) und parametrische Schnitte, Bohrungen und Profilierungen.

Die Maschine kann sowohl manuell als auch automatisch bedient werden durch die Verwendung vorgefertigter parametrischer Programme und dem Richtlaser, welche zur Standardausrüstung der Maschine gehören.

Es gibt u.a. eine Sektion für die Fertigung von Küchenarbeitsplatten. Jeder Bereich beinhaltet eine Benutzerführung und zeigt dem Bediener alle auszuführenden Bearbeitungen am Bildschirm an.

