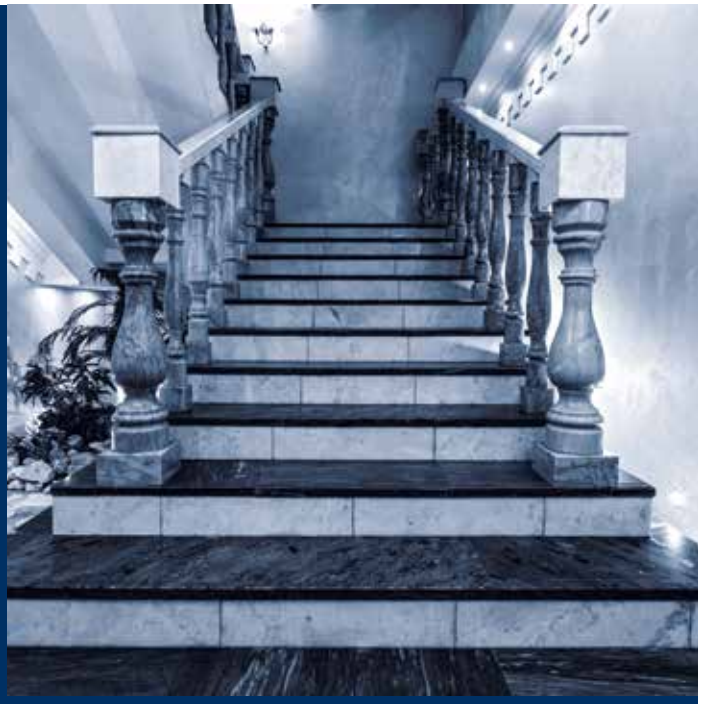
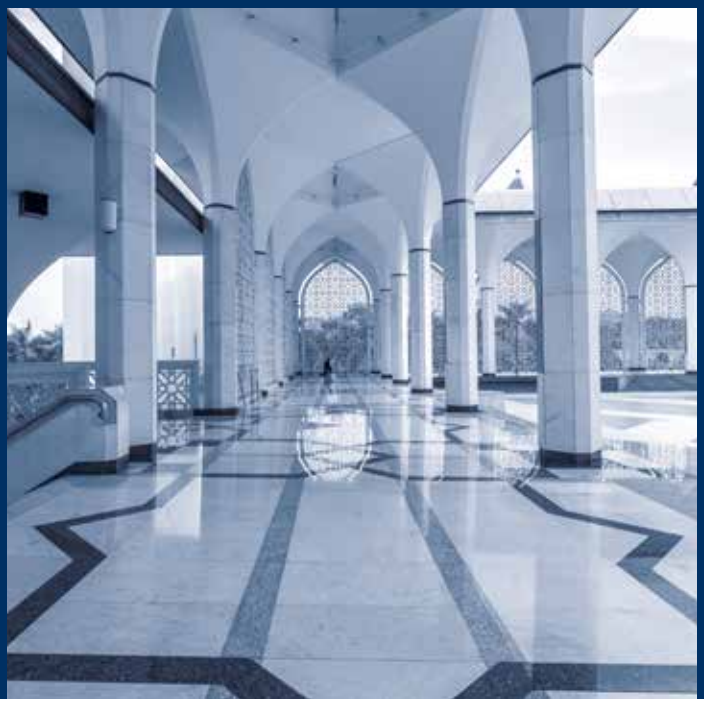
STONE

brembana impact | brembana formax
brembana sprint | brembana gixa

CNC-Portalfräse mit 5 Achsen





cms steintechnik
cnc + maschinen + software
info@cms-steintechnik.de
www.cms-steintechnik.de
CMS Steintechnik GmbH
Germanenstraße 12
D-93098 Mintraching
Tel. +49 9406 958056-0
Fax +49 9406 958056-19

Cms
stone technology

CMS ist Teil der SCM Gruppe, einem Technologie Weltmarkführer bei der Bearbeitung von einer Vielzahl von Materialien, wie z.B. Holz, Plastik, Glas, Stein, Metall und Kompositmaterialien. Die weltweit agierenden Einzelfirmen der Gruppe sind verlässliche Partner von führenden Industrieherstellern in verschiedensten Märkten, wie z.B. der Möbelindustrie, Automobilbau, Aerospace, Schiffsbau und der plastikverarbeitenden Industrie.
Die SCM Gruppe koordiniert, unterstützt, entwickelt und fertigt Ihre Produkte in 3 großen, hoch technologisierten, Produktionsstandorten und agiert auf 5 Kontinenten mit Hilfe von mehr als 4.000 Angestellten. Dlie SCM Gruppe, fortgeschrittenstens Know-How im Bereich des industriellen Maschinenbaus und Sonderkomponenten.

CMS SpA produziert Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Verbund- und Kohlefaserwerkstoffen, Aluminium, Leichtmetallen, Kunststoffen, Glas, Steinen und Metallen. Das Unternehmen wurde 1969 von Herrn Pietro Aceti mit dem Ziel gegründet, den Kunden maßgeschneiderte und hochmoderne Lösungen anzubieten, die auf einem außerordentlichen Verständnis ihrer Produktionsanforderungen basieren. Das stetige Wachstum von CMS in den einzelnen Bereichen entspringt bedeutenden technologischen Innovationen. Sie sind der Ertrag aus umfangreichen Investitionen in Forschung und Entwicklung sowie aus Übernahmen von Premiumunternehmen.

Cms
stone technology

CMS Stone Technology bietet richtungsweisende Lösungen für die Bearbeitung von Marmor, Natursteinen und Verbundsteinen an. Unter dem Markennamen Brembana Macchine produzierte CMS Stone Technology in den 80er Jahren unter Führung des Gründers Pietro Aceti als erster Hersteller ein Bearbeitungszentrum für Steinarbeiten. **CMS Stone Technology** steht seinen Kunden seit jeher als zuverlässiger Technologiepartner beim Entwickeln einzigartiger Lösungen für das Bauwesen, die Architektur, die Innen- und Außendekoration und überall dort zur Verfügung, wo Stein- und Marmorprodukte eingesetzt werden.

scmgroup
Industrial Machinery and Components

Cms | your technology partner

brembana impact | brembana formax brembana sprint | brembana gixa

ANWENDUNGEN *4-5*

BREMBANA IMPACT
TECHNOLOGISCHE VORTEILE *6-7*

BREMBANA FORMAX
TECHNOLOGISCHE VORTEILE *8-9*

BREMBANA SPRINT
TECHNOLOGISCHE VORTEILE *10-11*

BREMBANA GIXA
TECHNOLOGISCHE VORTEILE *12-13*

KOMBINIERTE MASCHINEN
TECHNOLOGISCHE VORTEILE *14-15*

ZUBEHÖR *16-21*

SONDERLÖSUNGEN *22-23*

SOFTWARE *24-25*

TECHNISCHE DATEN *26-31*

CMS CONNECT *32*

CMS ACTIVE *33*

PRODUKTPALETTE *34-35*

a company of scmgroup

ANWENDUNGEN

Innenausbau | Küchenarbeitsplatten | Inlays und Mosaike | Türen, Treppen und Schwellen

Grabmalkunst | Bildhauerei | Architektur und überdimensionale Steinbearbeitung

Strong.

Modern.

Adaptable.

Reliable.

Technological solutions.

SMART machines for you production needs.

CNC-Portalfräse mit 5 Achsen

BREMBANA IMPACT
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

CNC-BRÜCKENSÄGE MIT 5 ACHSEN IN MONOBLOCKBAUWEISE
brembana impact eignet sich ideal für alle Bearbeitungsstätten, die bei maßvoller Investition eine voll ausgestattete Maschine suchen. Die Fräse führt geradlinige, geformte, vertikale und geneigte Schnitte, 3D-Profile, Räumen und Schriften aus. Ihr normales Einsatzgebiet umfasst das Schneiden von Marmor, Granit, Kunststein, Keramikplatten und Steinblöcken. Aufgrund ihrer monolithischen Stützkonstruktion sind keine Fundamente notwendig; zusätzlich wird dadurch der Installations- und Inbetriebnahmeaufwand minimiert.
Das Gewicht der bis zu 5,7 Tonnen schweren Fräse garantiert perfekte Steifigkeit, um folgende Produkte zu realisieren:

- Küchenplatten
- Waschbeckenplatten
- Wandverkleidungsplatten (intern und extern)
- Fußböden
- Schwellen, Treppen und Fensterbänke
- Städtebauliche Ausstattungen

WICHTIGE VORTEILE FÜR DEN KÄUFER

+ **Unübertroffene mechanik:** Das Maschinengewicht von bis zu 5.700 kg garantiert eine optimale Absorption aller durch die Bearbeitungsvorgänge erzeugten Spannungen und gewährleistet lebenslang eine hohe und konstante Präzision. Das direkt und ohne zusätzliche Betonarbeiten am Boden verankerte Stahlfundament erhöht die Stabilität und die Leistung der Maschine.
+ **Präzise bewegungen:** Die Präzision aller Bauteile garantiert erstklassige Qualität. Sie wird durch bürstenlose Motoren und deren hochpräzise Getriebe sowie gehärtete und geschliffene Kugelumlaufführungen gewährleistet.
+ **Maximale freiheit für ihre projekte:** Die Rotationsachsen und die Linearachsen sind komplett miteinander interpoliert. Die Maschine verwandelt sich daher nach Bedarf in ein 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum.
+ **33% mehr produktivität ohne zusätzliche manuelle tätigkeiten:** Dank des Vakuummanipulators lassen sich die geschnittenen Werkstücke automatisch versetzen. Dies optimiert den Plattenzuschnitt und verringert den Abschnitt.

BREMBANA FORMAX
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

CNC-PORTALFRÄSMASCHINE MIT 5 ACHSEN
Die Portalfräse brembana formax ist ein CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 interpolierten Achsen. Sie verfügt über einen Drehkopf und einen feststehenden Arbeitstisch, mit denen sich fast alle Bearbeitungen an Marmor-, Granit-, Kunststein- und Keramikplatten sowie Steinblöcken ausführen lassen: geradlinige, geformte, vertikale und geneigte Schnitte, 3D-Profile und Räumen.
Diese äußerst vielseitig konfigurierbare Maschine wird allen Anforderungen moderner Bearbeitungsstätten gerecht:

- Küchenplatten
- Waschbeckenplatten
- Wandverkleidungsplatten (intern und extern)
- Fußböden
- Schwellen, Treppen und Fensterbänke
- Städtebauliche Ausstattungen

WICHTIGE VORTEILE FÜR DEN KÄUFER

+ **Nübertroffene mechanik:** Die Verfahrkonstruktion der Brücke gleitet auf getrennten Widerlagern aus Mauerwerk oder Stahl und garantiert durch ihre Robustheit und Steifigkeit für vollendete Arbeitsergebnisse während der gesamten Maschinenstandzeit.
+ **Präzise bewegungen:** Die Präzision aller Bauteile garantiert erstklassige Qualität. Sie wird durch bürstenlose Motoren und deren hochpräzise Getriebe sowie gehärtete und geschliffene Kugelumlaufführungen gewährleistet.
+ **Technologie ohne grenzen:** Die Maschine kann mit einer leistungsstarken ISO 50 Elektrospindel ausgestattet werden. Gemeinsam mit den 5 interpolierten Achsen verwandelt dies die Maschine in ein modernes und vollständiges 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum.
+ **33% mehr produktivität ohne zusätzliche manuelle tätigkeiten:** Dank des Vakuummanipulators lassen sich die geschnittenen Werkstücke automatisch versetzen. Dies optimiert den Plattenzuschnitt und verringert den Abschnitt.

BREMBANA SPRINT
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

CNC-PORTALFRÄSE MIT 5 ACHSEN
Die Portalfräse brembana sprint ist ein CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 interpolierten Achsen. Sie verfügt über einen Drehkopf und einen feststehenden Arbeitstisch, mit denen sich fast alle Bearbeitungen an Platten und Blöcken ausführen lassen: geradlinige, geformte, vertikale und geneigte Schnitte, 3D-Profile und Räumen. Sie führt ganze oder inkrementierende Bearbeitungsdurchgänge aus und stellt Produkte aus Marmor, Granit, Kunststein und Keramik her. Der erhöhte Portalhub (4250 mm) gewährleistet das Bearbeiten großer Platten. Diese äußerst vielseitig konfigurierbare Maschine wird allen Anforderungen großer Bearbeitungsstätten mit hoher Produktivität gerecht:

- Küchenplatten
- Waschbeckenplatten
- Wandverkleidungsplatten (intern und extern)
- Fußböden
- Schwellen, Treppen und Fensterbänke
- Städtebauliche Ausstattungen

WICHTIGE VORTEILE FÜR DEN KÄUFER

+ **Unübertroffene mechanik:** Die Verfahrkonstruktion der Brücke gleitet auf getrennten Widerlagern aus Mauerwerk oder Stahl und garantiert durch ihre Robustheit und Steifigkeit für vollendete Arbeitsergebnisse während der gesamten Maschinenstandzeit.
+ **Präzise bewegungen:** Die Präzision aller Bauteile garantiert erstklassige Qualität. Sie wird durch bürstenlose Motoren und deren hochpräzise Getriebe sowie gehärtete und geschliffene Kugelumlaufführungen gewährleistet.
+ **Technologie ohne grenzen:** Die Maschine kann mit einer leistungsstarken ISO 50 Elektrospindel ausgestattet werden. Gemeinsam mit den 5 interpolierten Achsen verwandelt dies die Maschine in ein modernes und vollständiges 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum.
+ **33% mehr produktivität ohne zusätzliche manuelle tätigkeiten:** Dank des Vakuummanipulators lassen sich die geschnittenen Werkstücke automatisch versetzen. Dies optimiert den Plattenzuschnitt und verringert den Abschnitt.

BREMBANA GIXA
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

CNC-PORTALFRÄSE MIT 5 ACHSEN FÜR GROSSE BEARBEITUNGEN

Die Portalfräse brembana gixa ist ein CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 interpolierten Achsen. Sie verfügt über einen Drehkopf und einen feststehenden Arbeitstisch, mit denen sich fast alle Bearbeitungen an Platten und Blöcken ausführen lassen: geradlinige, geformte, vertikale und geneigte Schnitte, 3D-Profile und Räumen. Sie führt ganze oder inkrementierende Durchgänge aus und stellt Produkte aus Marmor, Granit, Kunststein und Keramik her. Der erhöhte Portalhub (4250 mm) gewährleistet das Bearbeiten großer Platten. Die außergewöhnliche Robustheit ermöglicht der Achse Z Verfahrwege von 1400 mm, wobei Scheiben bis zu 1200 mm Durchmesser eingesetzt werden können – das ist Spitzenklasse in diesem Bereich.

WICHTIGE VORTEILE FÜR DEN KÄUFER

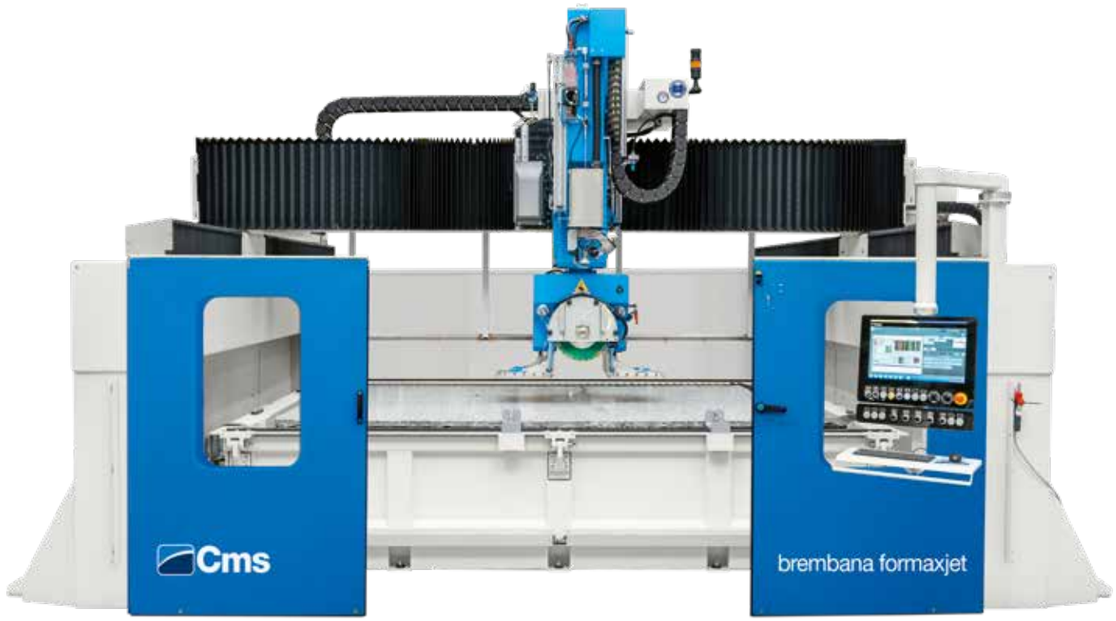
+ **Unübertroffene mechanik:** Die Verfahrkonstruktion der Brücke gleitet auf getrennten Widerlagern aus Mauerwerk oder Stahl und garantiert durch ihre Robustheit und Steifigkeit für vollendete Arbeitsergebnisse während der gesamten Maschinenstandzeit.
+ **Präzise bewegungen:** Die Präzision aller Bauteile garantiert erstklassige Qualität. Sie wird durch bürstenlose Motoren und deren hochpräzise Getriebe sowie gehärtete und geschliffene Kugelumlaufführungen gewährleistet.
+ **Technologie ohne grenzen:** Die Maschine kann mit einer leistungsstarken ISO 50 Elektrospindel ausgestattet werden. Gemeinsam mit den 5 interpolierten Achsen verwandelt dies die Maschine in ein modernes und vollständiges 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum.
+ **Die lösung zur massivbearbeitung:** Die außergewöhnliche Robustheit ermöglicht der Z-Achse Verfahrwege von 1400 mm, wobei Sägeblätter bis zu 1200 mm Durchmesser eingesetzt werden können – das ist Spitzenklasse in diesem Bereich!

KOMBINIERTE MASCHINEN
TECHNOLOGISCHE VORTEILE

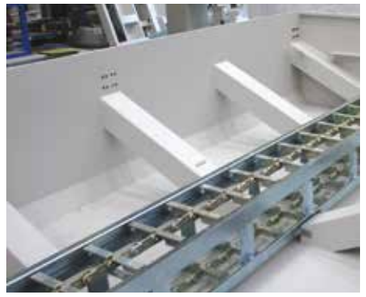
Die Portalfräse brembana formax jet und brembana sprint jet ist ein CNC-Bearbeitungszentrum mit 5 interpolierten Achsen. Sie verfügt über einen Drehkopf und einen feststehenden Arbeitstisch, mit denen sich fast alle Bearbeitungen an Marmor-, Granit-, Kunststein- und Keramikplatten sowie Steinblöcken ausführen lassen: geradlinige, geformte, vertikale und geneigte Schnitte, 3D-Profile und Räumen. In der Maschinenausstattung ist ebenfalls ein Abrasiv-Wasserstrahlschneidkopf enthalten. Kombiniert mit der Diamantscheibe ermöglicht dies das automatische Schneiden von Natur- und Verbundsteinplatten, selbst wenn interferierende Schnitte oder Innenwinkel gesetzt werden müssen. Der fest am Hauptkopf angebrachte AWJ-Kopf erlaubt selbst Schnitte mit variablem Radius oder kurze Schnitte, die mit einer Diamantscheibe unmöglich auszuführen sind.

WICHTIGE VORTEILE FÜR DEN KÄUFER

+ **Unübertroffene mechanik:** Die Verfahrkonstruktion der Brücke gleitet auf getrennten Widerlagern aus Mauerwerk oder Stahl und garantiert durch ihre Robustheit und Steifigkeit für vollendete Arbeitsergebnisse während der gesamten Maschinenstandzeit.
+ **Wartungsfrei: kostenverringerung um 93 % beim entfernen verbrauchten schneidemittels:** Die monolithische, mit korrosionsbeständiger Keramik beschichtete Wanne ist kompatibel zum Kettensystem Evo4, das verbrauchtes Schneidemittel entfernt und die Wartungskosten um 93% senkt.
+ **Technologie ohne grenzen:** 5-Achsen-Schneidkopf mit IKC-Technologie (Intelligent Kerf Compensation). Effiziente Schneidkopfbewegung, um geneigte Schnitte auszuführen und die Verjüngung der Schnittfurche zu kontrollieren.
+ **33% mehr produktivität ohne zusätzliche tätigkeiten von hand:** Dank des Vakuumtellersystems lassen sich die geschnittenen Werkstücke automatisch bewegen. Dies optimiert den Plattenzuschnitt und verringert den Ausschuss.



KOMBINIERTES MASCHINENZUBEHÖR



Kettenfördersystem für "Wartungsfreie" Abrasiv-Austragung. Das integrierte Entsorgungssystem wird geschützt durch spezielle Dichtungstechnik und einem "Metall-Käfig". Der Tank ist vorbereitet für die Installation.

5-Achsen Schneidkopf mit IKC Technologie - Intelligent Kerf Compensation - Effektive Schneidkopfsteuerung zur Ausführung von Schrägschnitten und zur Kontrolle der Schnittkonizität.

Ein Kipptisch ermöglicht das vertikale laden der Platten.

Elektronische Dosiereinheit zur automatischen Kontrolle der Abrasivzufuhr. Wenn der Schleifmittelfluss aus irgendeinem Grund unterbrochen wird, stoppt das System den automatischen Schneidvorgang und verhindert somit Beschädigungen des Werkstückes. Mit der Anbringung eines Vakuumsensors an der Mischkammer wird der dauerhafte Zufluss des Abrasivmittels überwacht und dadurch der schadenfreie Betrieb der Anlage gewährleistet.

Unter Druck stehender Abrasivbehälter mit 330 kg Fassungsvermögen, ausgestattet mit zwei Tanks: einem mit 330 kg Fassungsvermögen und einem weiteren - mit Druck beaufschlagt - zur Versorgung des Schneidkopfes (Sanddosator). Ebenfalls erhältlich ist ein zweistufiger Abrasivbehälter mit einem Fassungsvermögen von 2000 kg, damit auch sehr lange Schneidarbeiten ohne Unterbrechung durchführbar sind.

ZUBEHÖR

Der Sägemotor mit Frequenzumrichter erlaubt die Regulierung der Drehzahl von 0-6.000 U/min. Werkzeuganschluss zur Nutzung von Diamantwerkzeugen wie z.B. Fingerfräsern und Bohrern. Der Werkzeugwechsel ist manuell.

Magnetischer Werkzeugwechsler mit 6 Plätzen für Bohrer.

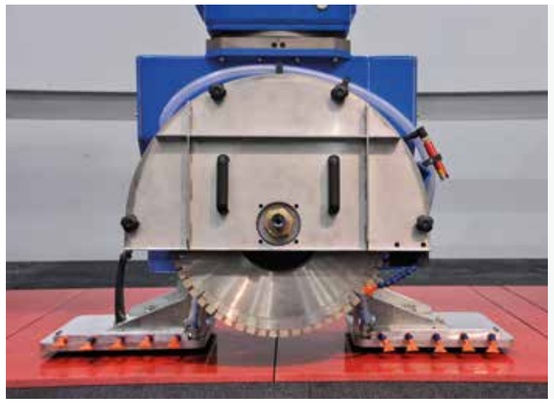
Leistungsstarke Elektrospindel ISO 50 - 13 kW mit automatischem Werkzeugwechsler (nur für Brembana Formax und Brembana Sprint Modelle), um die Säge in ein sehr vielseitiges universelles CNC-Bearbeitungszentrum zu verwandeln.

Sägeblatter mit einem Durchmesser von bis zu 1.200 mm (nur für das Modell Brembana Gixa).

Auf Schienen gleitender automatischer Sauger zum Aufnehmen von Platten von einer vertikalen Plattenhalterpalette und anschließendem Umkippen in horizontale Position zum Zuführen des Werkstücks in die Bearbeitungslinie. Lösung auch für Bandversionen geeignet.

Z-Achsen bis 1.400 mm, um die Bearbeitung auch von Teilen mit sehr hoher Dicke zu gewährleisten (nur für das Modell Brembana Gixa).

ZUBEHÖR



Vakuum-Manipulator mit einer maximalen Hebekraft von bis zu 500 kg (bei den Modellen Brembana Gixa und Sprint optional auch bis zu 1.000 kg). Es ermöglicht das Bewegen von Stücken mit hoher Dicke.

Ø 300 mm Schleifteller Typ “Frankfurt” zur Oberflächenbearbeitung.

Große Auswahl an Arbeitstischen erhältlich: feststehend, kippbar, mit Arbeitsfläche aus Holz, Gummi und Aluminium.

Stahlfundamente.

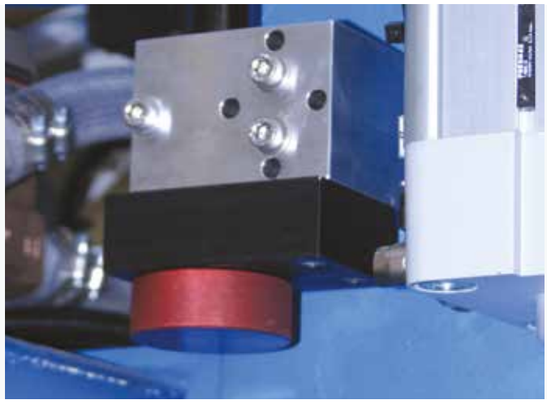
Große Auswahl an Drehmaschinen: Ø 700 mm - 700 kg / Ø 1.200 mm - 5.000 kg / Ø 1.500 mm - 10.000 kg.

Werkstückdickemessung zur automatischen Erfassung der Materialstärke.

ZUBEHÖR

WERKZEUGVERMESSUNG zur automatischen Erfassung des Durchmessers des Sägeblattes oder der Länge von Bohrern oder Fräsern.

Kreuzlaser, um eine zweidimensionale Schablone einzuteachen, die für die nachfolgenden Bearbeitungsprozesse verwendet werden kann.



Fernbedienung zum Fahren von bis zu 6 Achsen;
Sie können in der Nähe des Schneidetisches arbeiten und mehrere Startpunkte festlegen.

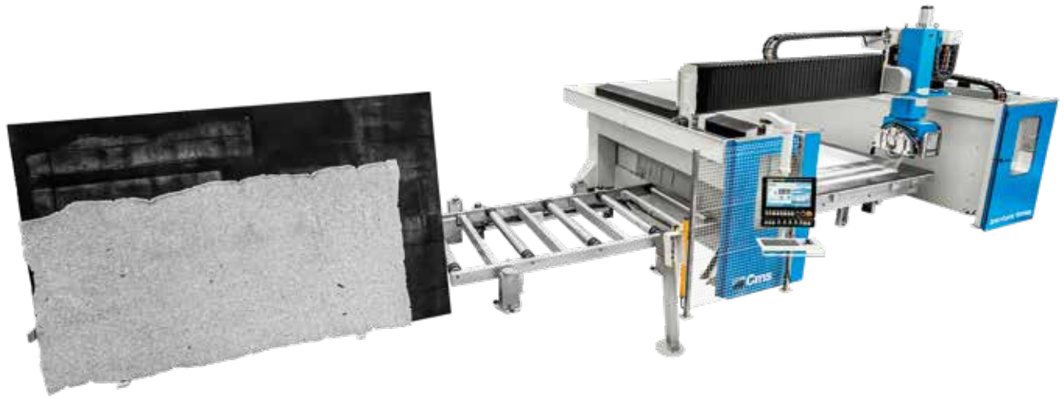
Wassersprühleiste zur Werkstück und Tischreinigung.

Unterflursäge für Armierungsschnitte auf der Unterseite der Werkstücke. Diese kann außerdem mit einer Bohreinheit ausgestattet werden, um Löcher zur Befestigung von Küchen- / Badarbeitsplatten zu realisieren.
Die Vorgänge werden automatisch von der Maschine verwaltet und erfordern die Verwendung des Vakuummanipulators.

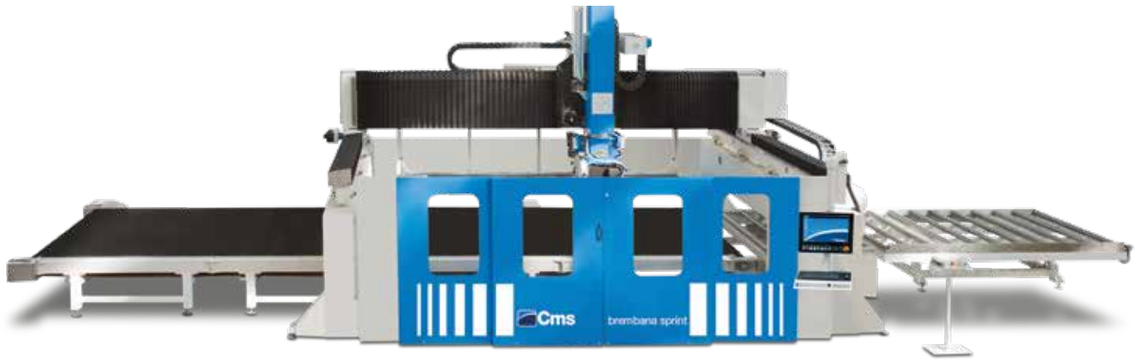
Kamerasystem zur schnellen Erfassung der Position der Platte auf dem Arbeitstisches und Markierung möglicher Fehlstellen auf der Rohplatte.

Barcode-Leser mit einer speziellen Software.

SONDERLÖSUNGEN



LÖSUNG MIT PALETTENWECHSEL FÜR BRÜCKENSÄGEN
(Brembana Formax/Brembana Sprint DUAL): Schneidanlage mit automatischem Wechselsystem der Werkbänke, d.h. während die Maschine eine Platte schneidet, kann außen eine weitere schnittbereite Platte geladen werden. Mit diesem System können die Be- und Entladezeiten reduziert und die Produktivität der Maschine erhöht werden.



LÖSUNG MIT ROLLEN
(Brembana Formax / Brembana Sprint RS): Schneidlinie mit motorisiertem Rollentisch. Es kann mit automatischen Be- und Entladesystemen konfiguriert werden, um die Produktivität der Maschine zu steigern.

PRODUKTIVITÄTSVERGLEICH (8 ARBEITSSTUNDEN)

	GESCHNITTENE QUADRATMETER	GESCHNITTENE PLATTEN
BREMBANA FORMAX / SPRINT	124	23
BREMBANA FORMAX / SPRINT DUAL	211	39
BREMBANA FORMAX / SPRINT BT	243	45

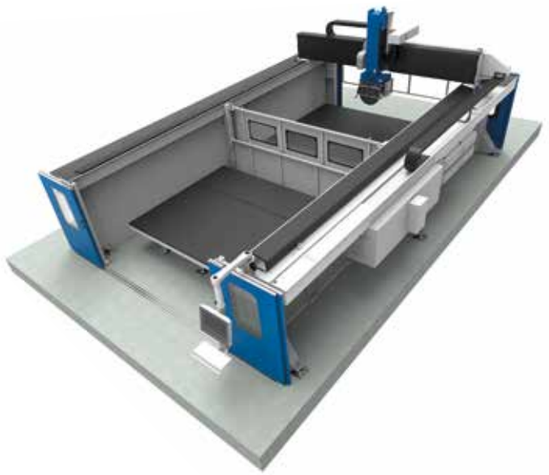
Die Daten sind unverbindlich und können je nach Material, Stärke, Scheibe, HD-Pumpe und anderen Faktoren, die nicht in direktem Zusammenhang mit der Maschine stehen, abweichen.

LÖSUNG MIT PALETTENWECHSLER
(Brembana Formax Jet / Brembana Sprint Jet PT): Schneidlinie für kombinierte Maschinen. Die Maschine hat ein automatisches System für Palettenwechsel, welches ermöglicht, die Platten, die geschnitten werden müssen, außerhalb abzulegen, während die Maschine eine andere Platte schneidet. Mit diesem System wird die Zu- und Entladezeit reduziert, um die Produktivität der Maschine zu erhöhen.

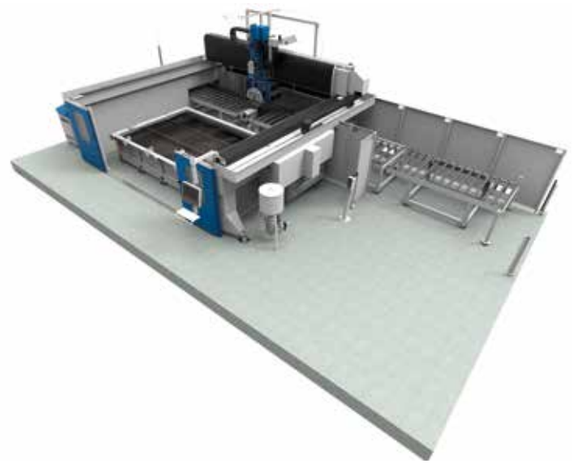
PRODUKTIVITÄTSVERGLEICH (8 ARBEITSSTUNDEN)

	GESCHNITTENE QUADRATMETER	GESCHNITTENE PLATTEN
BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET	81	15
BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET PT	151	28

Die Daten sind unverbindlich und können je nach Material, Stärke, Scheibe, HD-Pumpe und anderen Faktoren, die nicht in direktem Zusammenhang mit der Maschine stehen, abweichen.



LÖSUNG FÜR PENDELBEARBEITUNG
(Brembana Formax / Brembana Sprint / Brembana Gixa): Der Verfahrweg der Brücke kann den Kundenanforderungen engepasst werden, so erlauben es Doppeltischlösungen das die Maschine auf einer Seite arbeitet, während sich der Bediener auf der anderen Seite in einem sicheren Position befindet. Mit diesem System wird die Zu- und Entladezeit reduziert, um die Produktivität der Maschine zu erhöhen.



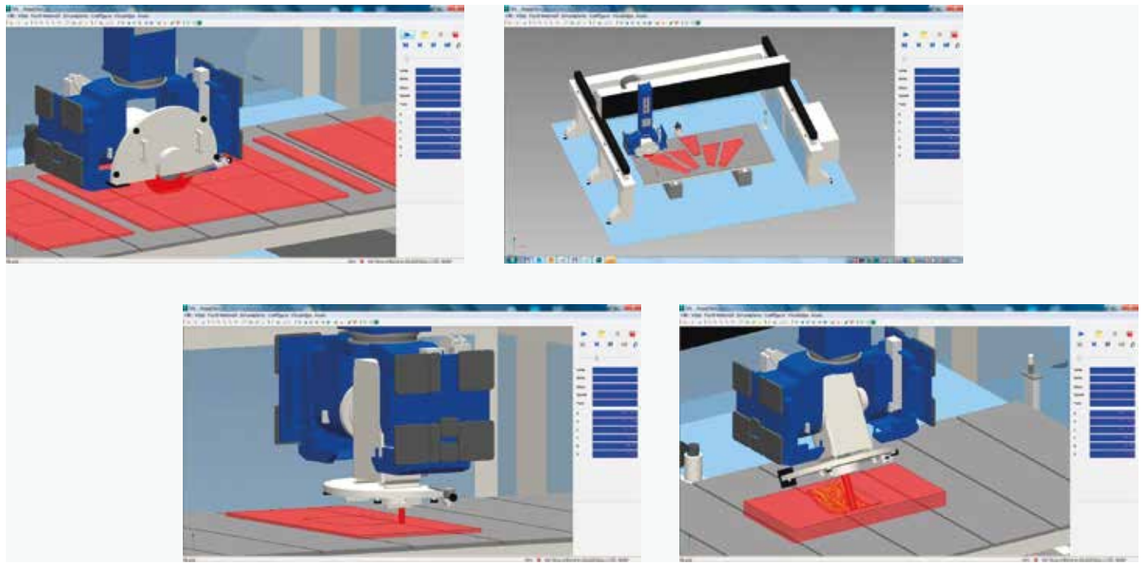
LÖSUNG FÜR DAS AUTOMATISCHE ENTLADEN DER TEILE
(Brembana Formax / Brembana Sprint / Brembana Gixa): Nach der Bearbeitung, nimmt die Brückensäge mit Vakuummanipulator, das Werkstück und legt es wieder auf Rollen, um den nächsten Arbeitsgang vorzubereiten Diese Lösung ist auch für kombinierte Maschinen verfügbar.

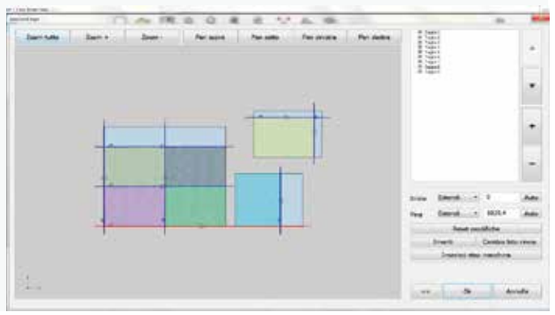
BREMBANA IMPACT / FORMAX / SPRINT / GIXA
SOFTWARE

CMS-Brückensägemaschinen werden mit den SMART SAW AND EASY STONE-Softwarepaketen programmiert und betrieben

SMART SAW
Auf dem PC als Bedienoberfläche installiert, ermöglicht es die Verwendung der Maschine im manuellen, halbautomatischen und automatischen Modus. Mit einfachen und benutzerfreundlichen Bedienelementen können verschiedene Arten von Schnitten bearbeitet werden: einfach, mehrfach, kreisförmig, horizontal und parametrisch; Es gibt auch spezielle Funktionen für das automatische Schneiden von Fliesen, Gehrungungen (sowohl bei 90 ° als auch bei 45 °), das Kopieren von Schablonen und Ausfräsungen.
Zusätzliche Module ermöglichen weitere Bearbeitungsungen wie Fräsen, 3D-Profilieren (linear oder gekrümmt) und Polieren von Platten. Die Maschine kann mit einem automatischen Kamerasystem kombiniert werden, welches für eine Schnittoptimierung und einfache Positionierung sorgt. Wenn die Maschine mit einem Vakuummanipulator ausgestattet ist, ermöglicht die Software eine optimierte Schnittfolge, um Bearbeitungsabfälle und Bedienereingriffe zu reduzieren.

EASYSTONE
EasySTONE ist eine leistungsstarke CAD / CAM-Software, die speziell für CMS-Bearbeitungszentren entwickelt wurde und sich ausschließlich dem Steinbearbeitungssektor widmet. Nachdem die zu bearbeitende Platte bestimmt wurde, kann das Werkstück frei geschnitten oder 2D- und 3D-Dateien in verschiedenen Formaten importiert werden: DXF , IGES, STL, STEP, SAT und RHINO.
Sie können zwischen vielen verschiedenen Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen, Profilieren, Polieren, Gravieren und Schreiben mit Sägeblatt oder einem Werkzeug wählen.
Das System erstellt eine 3D-Simulation der Arbeit, um alle Maschinenbewegungen während der Bearbeitung anzuzeigen, so dass der Bediener prüfen und sehen kann, bevor er mit der Bearbeitung beginnt, die durchgeführt werden muss. Wenn die Maschine mit einem Manipulator zum Verschieben von Werkstücken ausgestattet ist, hilft das Nesting-Modul bei der Optimierung der Positionierung des Werkstücks und Erzeugen des Schneidprogramms, das über das Modul Manipulator Control die Werkstücke vollautomatisch verschiebt und Überschneidungen verhindert.
Diese Option ermöglicht die Minimierung des Arbeitsaufwands während die Maschine arbeitet und erhöht die Produktivität. Die auf dem Maschinen-PC installierte DDX Photo-Softwareanwendung erfasst das reale Bild der Platte, welches mittels Digitalkameras in der Maschine oder über der externen Ladestation erzeugt wurde. Das Programm ermöglicht es, den nützlichen Schneidbereich der Platte (Außenumfang) zu definieren und die Materialfehler hervorzuheben, damit der Bediener diese Bereiche von den Werkstücken isolieren und die Durchgängigkeit der “Adern” kontrollieren kann.





TECHNISCHE DATEN

BREMBANA IMPACT: TECHNISCHE DATEN	
VERFAHRWEG X-ACHSE	3800 mm
VERFAHRWEG Y-ACHSE	2240 mm
VERFAHRWEG Z-ACHSE	400 mm
SÄGEBLATT Ø	350 ÷ 625 mm
MOTOR	14,3 kW 18,5 kW
MOTORDREHZAHL	0÷5000 U/min (optional 0÷6000 U/min)
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 90° SÄGEBLATT Ø 625 MM)	200 mm
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 45° SÄGEBLATT Ø 625 MM)	130 mm
KOPF - DREHUNG (4. ACHSE)	± 270° (540°)
KOPF - SCHWENKUNG (5. ACHSE)	+8° -90°
ARBEITSTISCHGRÖSSE	3600x2500 mm
MINIMALER PLATZBEDARF FÜR DIE INSTALLATION	6300*x4000x3100 mm
GEWICHT DER MASCHINE	Up to 5.700 Kg / 12500 lb

* Andere Größere auf Anfrage

BREMBANA FORMAX: TECHNISCHE DATEN	
VERFAHRWEG X-ACHSE	3800 mm
VERFAHRWEG Y-ACHSE	2550 ÷ 7200 mm*
VERFAHRWEG Z-ACHSE	700 mm
SÄGEBLATT Ø	350 ÷ 725 mm (optional 825 mm)
MOTOR	18,5 kW 25,5 kW
MOTORDREHZAHL	0÷5000 U/min (optional 0÷6000 giri/min)
ELEKTROSPINDEL (OPTION)	13 kw - 0÷8000 U/min ISO 50
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 90° SÄGEBLATT Ø 625 MM)	200 mm
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 45° SÄGEBLATT Ø 625 MM)	130 mm
KOPF - DREHUNG (4. ACHSE)	± 270° (540°)
KOPF - SCHWENKUNG (5. ACHSE)	+8° -90°
ARBEITSTISCHGRÖSSE	3600x2500 mm*
MINIMALER PLATZBEDARF FÜR DIE INSTALLATION	6560x4680x3490 mm*

* Andere Größere auf Anfrage

BREMBANA SPRINT: TECHNISCHE DATEN	
VERFAHRWEG X-ACHSE	4250 mm
VERFAHRWEG Y-ACHSE	2550 ÷ 7200 mm*
VERFAHRWEG Z-ACHSE	600 ÷ 900 mm
SÄGEBLATT Ø	350 ÷ 825 mm
MOTOR	18,5 kW
MOTORDREHZAHL	0÷5000 U/min (optional 0÷6000 U/min)
ELEKTROSPINDEL (OPTIONAL)	13 kW - 0÷8000 U/min ISO 50
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 90° SÄGEBLATT Ø 625 MM)	200 mm
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 45° SÄGEBLATT Ø 625 MM)	130 mm
KOPF - DREHUNG (4. ACHSE)	± 270° (540°)
KOPF - SCHWENKUNG (5. ACHSE)	+8° -90°
ARBEITSTISCHGRÖSSE	4200x2500 mm*
MINIMALER PLATZBEDARF FÜR DIE INSTALLATI	7700x4680x3780 mm*

* Andere Größere auf Anfrage

BREMBANA GIXA: TECHNISCHE DATEN	
VERFAHRWEG X-ACHSE	4250 mm
VERFAHRWEG Y-ACHSE	3000 ÷ 7000 mm
VERFAHRWEG Z-ACHSE	900 ÷ 1400 mm
SÄGEBLATT Ø	400 ÷ 1200 mm
MOTOR	25,5 kW 28,5 kW 31,2 kW
MOTORDREHZAHL	0÷5000 U/min (optional 0÷6000 U/min)
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 90° SÄGEBLATT Ø 1200 MM)	440 mm
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 45° SÄGEBLATT Ø 1200 MM)	315 mm
KOPF - DREHUNG (4. ACHSE)	± 270° (540°)
KOPF - SCHWENKUNG (5. ACHSE)	+8° -90°
ARBEITSTISCHGRÖSSE	4200x2500 mm*
MINIMALER PLATZBEDARF FÜR DIE INSTALLATION	7700x5360x4430 mm*

* Andere Größere auf Anfrage

KOMBINIERTE WASSERJETSÄGEN		
TECHNISCHE DATEN	**BREMBANA FORMAX JET**	**BREMBANA SPRINT-JET**
VERFAHRWEG X-ACHSE	3800 mm	4250 mm
VERFAHRWEG Y-ACHSE	3200 ÷ 7200 mm*	3200 ÷ 7200 mm*
VERFAHRWEG Z-ACHSE	700 mm	600 mm
SÄGEBLATT Ø	350 ÷ 625 mm	350 ÷ 625 mm
MOTOR	18,5 kW	18,5 kW
MOTORDREHZAHL	0÷5000 U/min (optional 0÷6000 U/min)	0÷5000 U/min (optional 0÷6000 U/min)
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 90° SÄGEBLATT)	200 mm	200 mm
MAXIMALE BEARBEITUNGSSTÄRKE (MIT 45° SÄGEBLATT)	130 mm	130 mm
KOPF - DREHUNG (4. ACHSE)	± 270° (540°)	± 270° (540°)
KOPF - SCHWENKUNG (5. ACHSE)	+8° -90°	+8° -90°
ARBEITSTISCHGRÖSSE	4000x2000 mm*	4000x2000 mm*
MINIMALER PLATZBEDARF FÜR DIE INSTALLATION	22,5 kW ÷ 45 kW	22,5 kW ÷ 45 kW

* Andere Größere auf Anfrage

CMS connect ist die IoT-Plattform, die perfekt in die CMS-Maschinen der neuesten Generation integriert ist

CMS Connect bietet über die Verwendung von IoT-Apps, die die täglichen Tätigkeiten der Bediener des Sektors unterstützen und so die Verfügbarkeit und Nutzung von Maschinen oder Anlagen optimieren, individuelle Mikrodienstleistungen. Die von den Maschinen in Echtzeit gesammelten Daten werden zu nützlichen Informationen **für die Steigerung der Maschinenproduktivität und die Senkung der Betriebs-, Wartungs- und Energiekosten.**

CMS active, die revolutionäre Interaktion mit Ihrer CMS-Maschine

Cms active ist unsere neue Schnittstelle. Der Bediener kann problemlos verschiedene Maschinen steuern, da die Schnittstellensoftware CMS active standardisierte Design-Aspekte, Symbole und Interaktionsansätze bietet.

ANWENDUNGEN

SMART MACHINE: kontinuierliche Überwachung des Betriebs der Maschine mit Informationen zu:

Status: Übersicht über den jeweiligen Status der Maschine. Ermöglicht die Überprüfung der Verfügbarkeit der Maschine für die Ermittlung eventueller Engpässe im Produktionsfluss;

Monitoring: Live-Anzeige des Maschinenbetriebs, ihrer Komponenten, laufenden Programme und der Potentiometer;

Production: Liste der in einem bestimmten Zeitrahmen ausgeführten Maschinenprogramme mit bester und durchschnittlicher Ausführungszeit;

Alarms: aktive und historische Warnmeldungen.

SMART MAINTENANCE

Dieser Bereich liefert eine **erste Annäherung an die vorbeugende Instandhaltung,** indem er Benachrichtigungen versendet, wenn Komponenten der Maschine einen potenziell kritischen Zustand melden, der mit dem Erreichen eines bestimmten Schwellenwertes verbunden ist. Auf diese Weise können **Wartungsarbeiten geplant und terminiert werden, ohne dass die Produktion angehalten werden muss.**

SMART MANAGEMENT

Bereich für die Präsentation der KPI für alle mit der Plattform verbundenen Maschinen. Die bereitgestellten Indikatoren bewerten die Verfügbarkeit, Produktivität und Effizienz der Maschine und die Produktqualität.

MAXIMALE SICHERHEIT

Verwendung des Standard-Kommunikationsprotokolls OPCU für die Verschlüsselung von Daten auf der Edge-Ebene der Schnittstelle. Die Ebenen Cloud und DataLake erfüllen alle derzeit gültigen Anforderungen an die Cyber-Sicherheit. Kundendaten werden verschlüsselt und authentifiziert, um den umfassenden Schutz sensibler Informationen zu gewährleisten.

VORTEILE

- ✓ Optimierung der Produktionsperformance
- ✓ Diagnostik zur Unterstützung der Optimierung der Komponentengarantie
- ✓ Steigerung der Produktivität und Verringerung der Standzeiten
- ✓ Verbesserte Qualitätskontrolle
- ✓ Reduzierung der Wartungskosten

HOHE BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die neue Schnittstelle wurde für die unmittelbare Benutzung über einen Touchscreen entwickelt und optimiert. Die Graphik und die Symbole wurden für eine einfache und komfortable Bedienung überarbeitet.

ERWEITERTE ORGANISATION DER PRODUKTION

Mit Cms Active können je nach Betriebsart des Bearbeitungszentrums verschiedene Benutzer mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortlichkeiten konfiguriert werden (bspw. Bediener, Wartungstechniker, Admins, ...).

Darüber hinaus können die Arbeitsschichten auf dem Bearbeitungszentrum definiert und dann die Tätigkeiten, die Produktivität und die Ereignisse jeder einzelnen Schicht überwacht werden.

UMFASSENDE QUALITÄT DES FERTIGEN WERKSTÜCKS

Mit CMS aActive wird die Qualität des fertigen Werkstücks nicht mehr durch abgenutzte Werkzeuge beeinträchtigt. Die neue System Tool Life Determination von CMS überträgt Warnmeldungen, wenn die Nutzungszeit des Werkzeugs sich ihrem Ende zuneigt, und empfiehlt den Austausch zum optimal geeigneten Zeitpunkt.

WERKZEUG-EINRICHTUNG? KEIN PROBLEM!

CMS Active führt den Bediener während der Einrichtungsphase des Werkzeugmagazins und berücksichtigt auch die auszuführenden Programme.

DIE PRODUKTPALETTE CMS STONE TECHNOLOGY

BEARBEITUNGSZENTRUM

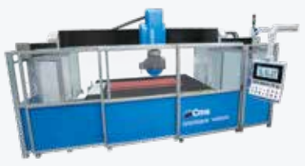
BREMBANA SPEED

BREMBANA SPEED TR

BREMBANA MAXIMA

BREMBANA G-REX

BRÜCKENSÄGEN MIT 5 ACHSEN UND KOMBIMASCHINE SÄGE MIT WASSERSTRAHL



BREMBANA VENKON

BREMBANA KOSMOS

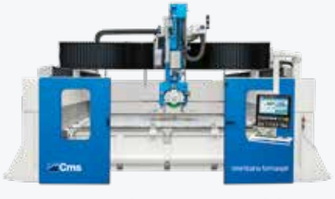
BREMBANA IMPACT

BREMBANA FORMAX

BREMBANA SPRINT

BREMBANA GIXA

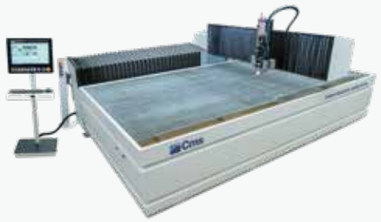
BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET

ZUR STEINBEARBEITUNG

WASSERSTRAHLSCHNEIDMASCHINE



BREMBANA EASYLINE

BREMBANA MILESTONE S

BREMBANA PROLINE

BREMBANA AQUATEC

HOCHDRUCKPUMPE

BREMBANA JET POWER EVO

BREMBANA GREENJET EVO

SCFRESE-0622D

Die technischen Daten sind unverbindlich und können vom CMS ohne Vorankündigung geändert werden.

C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of scmgroup